



PRUŽNE GRAĐEVINE

Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

e-mail: prg@prg.hr web: www.prg.hr

POSLOVNO PODRUČJE REMONT POZIV ZA DOSTAVU PONUDA EBN 33129

Naš znak: N.D.4.3.
P.N. Br.: 101/158/22
Ur.Br.: 778-22-1
EBN: 33129
Datum: 19.04.2022.

Vrsta postupka nabave: Otvoreni postupak nabave

1. PODACI O PREDMETU NABAVE

Redni broj	Opis predmeta nabave	Jedinica mjere	Količina
1.	DRVENI BUKOVI IMPREGNIRANI PRAG – NEBUŠENI	KOM	250

Napomena: Naručitelj zadržava pravo pregleda i preuzimanja pragova prije impregnacije, u pogonu proizvođača o trošku ponuditelja.

U prilogu se nalaze tehničke specifikacije.

Procijenjena vrijednost nabave: 150.000,00 kn bez PDV - a

Osoba zadužena za kontakt: Marija Bingula, mob: 099/263-5062, marija.bingula@prg.hr

2. SADRŽAJ PONUDE:

PONUDA treba sadržavati:

1. Jedinične cijene bez PDV-a - **fca Ranžirni kolodvor**
2. Ukupnu vrijednost ponude
3. Rok isporuke
4. Uvjete i način plaćanja
5. Opciju ponude (ne kraću od 60 dana)

3. NAČIN I ROK ZA DOSTAVU PONUDE

- Rok za dostavu ponuda je do **26.04.2022.** god. do **12:00 sati** na adresi Trg Francuske Republike 13, 10000 Zagreb.
- Ponudu dostavite u zatvorenoj omotnici s naznakom: « NE OTVARAJ ! PONUDA ZA PN 101/158/22»

Društvo upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu MBS: 080416334, OIB: 34601781192, MB: 1601636

Predsjednik Uprave: Pero Semren, dipl. ing. prom.

Članovi Uprave: Zvonko Perčin, dipl. ing. građ.; Željko Mihaljević, dipl. ing. prom.; Neven Ivošević, mag.ing.el.

Temeljni kapital: 63.898.200,00 kn.

Poslovna banka: Zagrebačka banka d.d., Zagreb, Trg bana Josipa Jelačića 10, IBAN: HR8123600001102394115



Pružne građevine d.o.o., Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

tel: +385 1 3702 301, 385 1 3909 310 fax: +385 1 4577 726



PRUŽNE GRAĐEVINE

Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

e-mail: prg@prg.hr web: www.prg.hr

Ponude koje ne sadrže tražene podatke i one pristigle nakon roka bez obzira na način dostave navedenog ovim upitom neće se uzeti u razmatranje.

Na ovaj postupak ne primjenjuje se Zakon o javnoj nabavi. Naručitelj neće javno otvarati ponude. Kriterij za odabir ponude je ekonomski najpovoljnija ponuda sa stajališta Naručitelja.

Za odabir ponude je dovoljna jedna (1) pristigla ponuda, koja udovoljava svim traženim zahtjevima i uvjetima naručitelja.

Podaci o zaprimljenim ponudama, ponuditeljima i broju ponuda tajni su do objave Odluke o odabiru. Naručitelj zadržava pravo poništiti ovaj postupak nabave u bilo kojem trenutku, odnosno ne odabrati niti jednu ponudu, a sve bez ikakvih obveza ili naknada bilo koje vrste prema ponuditeljima.

Naručitelj će izvršiti pregled, ocjenu i rangiranje dostavljenih ponuda u razumnom roku te pisanu obavijest o rezultatima nabave (o odabiru najpovoljnije ponude ili poništenju postupka nabave) dostaviti svim ponuditeljima.

SLUŽBA NABAVE


Nikola Dučković

Društvo upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu MBS: 080416334, OIB: 34601781192, MB: 1601636

Predsjednik Uprave: Pero Semren, dipl. ing. prom.

Članovi Uprave: Zvonko Perčin, dipl. ing. građ.; Željko Mihaljević, dipl. ing. prom.; Neven Ivošević, mag.ing.el.

Temeljni kapital: 63.898.200,00 kn.

Poslovna banka: Zagrebačka banka d.d., Zagreb, Trg bana Josipa Jelačića 10, IBAN: HR8123600001102394115

Pružne građevine d.o.o., Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

tel: +385 1 3702 301, 385 1 3909 310 fax: +385 1 4577 726



PRAGOVI

TEHNIČKI UVJETI ZA ISPORUKU DRVENIH PRAGOVA (BUKOVIH IMPREGNIRANIH)

a) OPĆI UVJETI ZA NABAVU

Ponuđeni proizvod u cijelosti mora odgovarati niže navedenim tehničkim uvjetima.

b) TEHNIČKI UVJETI ZA NABAVU

OPĆI TEHNIČKI UVJETI

Ponuđeni bukovi impregnirani kolosiječni pragovi moraju u svemu zadovoljiti niže navedene tehničke uvjete, u skladu s navedenim pripadajućim normama koje se odnose na proizvod. Pragovi moraju biti proizvedeni odgovarajućom tehnologijom koja omogućuje postizanje tražene kvalitete u skladu sa zahtjevima međunarodno prihvatljivih specifikacija.

Sredstva za impregnaciju moraju biti ekološki prihvatljiva u skladu s normama i propisima EU. Ponuđeni pragovi moraju imati odgovarajuće potvrde iz kojih je vidljivo da dotični proizvod udovoljava zahtjevima iz normi i propisa EU.

NORME ZA ISPORUKU KOJIMA MORA UDOVOLJAVATI PROIZVOD

- HRN EN 13145 najnovijeg izdanja, Oprema za željeznice – željeznički gornji ustroj – drveni pragovi i nosači
- HRN EN 13391 najnovijeg izdanja, Derivati dobiveni pirolizom ugljena – ulja bazirana na katranu kamenog ugljena: kreozotno ulje - specifikacije i metode ispitivanja
- DIN 68811 najnovijeg izdanja, Impregniranje željezničkih drvenih pragova kreozotom
- HRN EN 351-1 najnovijeg izdanja, Trajnost drva i proizvoda na osnovi drva – masivno drvo tretirano sredstvima za zaštitu drva – klasifikacija penetracije i retencije zaštitnog sredstva
- HRN 1014-3 najnovijeg izdanja, Sredstva za zaštitu drva – kreozotno ulje i drvo zaštićeno kreozotnim uljem – metode uzorkovanja i analize – utvrđivanje udjela benzo(a)pirena u kreozotnom ulju
- HRN EN 1014-4 najnovijeg izdanja, Sredstva za zaštitu drva – kreozotno ulje i drvo zaštićeno kreozotnim uljem – metode uzorkovanja i analize – utvrđivanje udjela vodotopivih fenola u kreozotnom ulju
- HRN EN 12490 najnovijeg izdanja, Trajnost drva i proizvoda od drva – zaštićeno cjelovito drvo – određivanje penetracije i retencije kreozotnog ulja u tretiranom drvu

TEMELJNI UVJETI ZA NEIMPREGNIRANE PRAGOVE

Vrsta i opći uvjeti kvalitete drvne sirovine, sječa, izrada i skladištenje

Pragovi moraju biti proizvedeni od svježe, zdrave i neoštećene oblovinine bukve (*Fagus sylvatica*), koja udovoljava uvjetima iz točke 6.1. norme HRN EN 13145 najnovijeg izdanja. U pravilu koristi se oblovina iz zimske sječe (razdoblja mirovanja vegetacije). Pragovi se obvezatno izrađuju piljenjem u pilani iz svježe srušenih stabala, a prigodom izradbe moraju se u potpunosti očistiti od kore, kvrga, uraslina, piljevine i stranih tvari. Ne smiju se upotrebljavati deformirani dijelovi stabala, dijelovi oštećeni gromom ili požarom. Pragovi se na skladištu moraju slagati u zračna vitla uzdignuta iznad tla, na način da se međusobno ne oslanjaju u zoni ležišta tračnica, sukladno DIN 68811 najnovijeg izdanja.

Napomena: Samo iznimno, uz posebno odobrenje Nadzornog inženjera, kolosiječni pragovi smiju se izrađivati od *hrasta lužnjaka (Quercus robur)* ili od *hrasta kitnjaka (Quercus petraea)*.

Oblik, mjere i dopuštena odstupanja

Pragovi moraju biti ravni, s međusobno okomitim stranicama i pravilnim pravokutnim poprečnim presjekom, uz dopuštena odstupanja od pravokutnoga oblika samo na gornjoj plohi.

Duljina pragova u prosušenom stanju iznosi 2600 mm.

Poprečni presjek pragova mora odgovarati obliku E1 ili E2 (Form E1 i F2) iz norme HRN EN 13145 najnovijeg izdanja (slika 7.).

Mjere poprečnoga presjeka oblika E1/E2 u prosušenom stanju trebaju biti:

$l = 260 \text{ mm} / 260 \text{ mm}$

$e = 160 \text{ mm} / 160 \text{ mm}$

$d = \text{min } 180 \text{ mm} / \text{min } 200 \text{ mm}$

$r = \text{min } 110 \text{ mm} / 110 \text{ mm}$

Dopuštena odstupanja od propisanih mjera u prosušenom stanju u skladu s normom HRN EN 13145 najnovijeg izdanja, točka 5.3.

Zahjevima s obzirom na zdravost (dopuštene pogreške) i propisanu kvalitetu neimpregniranih pragova

U skladu s normom HRN EN 13145 najnovijeg izdanja, točka 6.2., tablica 2, za obilježja koja se odnose na bukvu odnosno europsko tvrdo drvo, uz dodatne uvjete:

– dopušteno odstupanje u vodoravnoj ravnini od osi praga po visini (progib) smije biti najviše 5 mm, mjereno po cijeloj dužini praga

– dopušteno odstupanje u vertikalnoj ravnini od osi praga po širini smije biti najviše 30 mm, mjereno po cijeloj dužini praga

– zakrivljenost praga po cijeloj dužini (uvijenost) može biti najviše 8 mm

– radijalne pukotine dopuštene su do 250 mm od krajeva praga, širina pukotine na krajevima praga max. 5 mm. Takvi pragovi se moraju osigurati sa čeličnim trakama (bandažima).

Pritom vezanje čelične trake mora biti s donje strane praga

– bušotine insekata dopuštene su ako ne ugrožavaju mehanička svojstva pragova, ali samo izvan zone ležišta tračnice

– sunčeve pukotine dopuštene su na gornjoj plohi praga pod uvjetom da nisu povezane, pri čemu duljina smije biti najviše 700 mm, širina najviše 3 mm, a dubina najviše 20 mm

– nisu dopušteni: paljivost, okružljivost, urasla kora, usukanost vlakana, trule kvрге, trulež, zagušenost, piravost, bolesno crveno srce i vodoravne pukotine

Zaštita od pucanja

Drveni pragovi moraju na odgovarajući način biti zaštićeni od pucanja. Zaštitu od pucanja pragova treba izvesti okovima koji se zabijaju na čela pragova. Za materijal koji se koristi za izradbu okova treba priložiti potvrda proizvođača.

Uporaba zaštitnih traka nije dopuštena.

Bušenje rupa i zaravnavanje ležišta za tračnice

U sredini donjega ležišta praga obavezno se mora izbušiti 8 difuznih rupa promjera 16 mm, sukladno DIN 68811 najnovijeg izdanja. Pragovi se moraju strojno zaravnati na području gdje se ugrađuju podložne ploče. Površina koja se zaravnava na pragu mora imati dubinu od min. 3 mm. Debljina praga na dijelu zaravnavanja ne smije biti manja od 15 cm. Zaravnavanje se vrši istovremeno po cijeloj širini praga, na oba sjedišta praga. Zaravnate površine praga ne smiju odstupati jedna od druge za više od 1 mm. Ako odstupaju više, površina se mora ponovno zaravnati. Zaravnavanje sjedišta praga i bušenje rupa obavljaju se prije impregnacije.

Prosušenost pragova prije impregnacije

Nakon mehaničke obrade i okivanja, pragovi se slažu u zračne vitlove uzdignute iznad tla i izlažu prirodnom sušenju. Mjesto na kojem će se obavljati sušenje pragova mora biti navedeno u ponudi.

Prije postupka impregnacije obavezno se vaganjem provjerava prosušenost pragova pripremljenih za impregnaciju.

Pragovi koji su pripremljeni za impregnaciju moraju imati odgovarajuću težinu.

Impregnirati se smiju pragovi koji imaju težinu:

- bukovi pragovi do 750 kg/m³
- hrastovi pragovi do 900 kg/m³

TEMELJNI UVJETI ZA IMPREGNACIJU PRAGOVA

Trajnost i zaštita drva

U postupku proizvodnje i impregnacije pragova moraju biti ispunjeni uvjeti u skladu s normom HRN EN 13145 najnovijeg izdanja, točka 7. i 8., koji se odnose na bukvu.

Dopuštena sredstva za impregnaciju

U skladu s uvjetima za zaštitu okoliša i zdravlja, dopuštena je primjena samo sredstva za impregnaciju tipa C s karakteristikama WEI GX-plus, koje ima svojstva jednaka ili bolja od danih u normi HRN EN 13991 najnovijeg izdanja, tablica 1, razred C.

Isporučitelj je dužan pribaviti i dati na raspolaganje Nadzornom inženjeru potvrdnu dokumentaciju sredstva za impregnaciju, koja uključuje tehničke podatke o svojstvima sredstva za impregnaciju te rezultate ispitivanja koje je provela nezavisna ustanova u skladu sa zahtjevima prema normi HRN EN 13991 najnovijeg izdanja, tablica 1 te prilozi A i B, kao i rezultate o ispitivanju sadržaja benzo(a)pyrena u skladu s normom HRN EN 1014-3 najnovijeg izdanja.

Tehnološki postupak impregnacije

Pragovi se moraju impregnirati modificiranim dvostrukim Rueppingovim postupkom prilagođenim uporabi sredstva za impregnaciju tipa C s karakteristikama WEI GX-plus, prema dijagramu impregnacije iz priloga B1 ove norme.

Za svaku seriju impregnacije isporučitelj je obvezan dati na raspolaganje Nadzornom inženjeru dokumentaciju o provedbi postupka impregnacije koja uključuje rezultate vaganja pragova prije i poslije impregnacije, ispis podataka o tijeku impregnacije i ispis dijagrama tijekom impregnacije te rezultate ispitivanja penetracije i retencije zaštitnoga sredstva i kvalitete impregnacije u cjelini.

Označavanje pragova

Svaki prag nakon impregnacije mora biti označen oznakom koja sadrži znak proizvođača i godinu impregniranja.

Montaža kolosiječnoga pričvrsnog pribora

Naručitelj u specifikaciji za nabavu može zahtijevati montažu kolosiječnoga pričvrsnog pribora na impregnirane pragove. Kolosiječni pričvrсни pribor mora u potpunosti odgovarati tehničkim specifikacijama naručitelja i prije dostave u proizvodni pogon isporučitelja mora biti tehnički pregledan i kvalitativno preuzet od ovlaštenih stručnih osoba naručitelja. Kolosiječni pričvrсни pribor prije montaže mora biti propisano uskladišten, a montaža se mora obaviti u skladu s tehničkim normativima za dotičnu vrstu pribora. Isporučitelj mora osigurati ispravnost uređaja za pritezanje kolosiječnoga pričvrsnog pribora i ovlaštenim stručnim osobama naručitelja koje obavljaju tehnički pregled montaže dati na raspolaganje važeće ateste o umjeravanju toga uređaja.

Skladištenje impregniranih pragova

Impregnirani pragovi skladište se pravilno složeni i izdignuti iznad zemlje na mjestima prikladnim za utovar.

DOKUMENTACIJA

Uz svaku seriju isporučenih pragova, isporučitelj je dužan Nadzornom inženjeru predati cjelokupnu potvrdnu dokumentaciju o proizvedenim pragovima koja uključuje:

- podatke o količini isporučenih pragova, vremenu isporuke, odredištu na koje se pragovi upućuju i načinu prijevoza
- podatke o oblovinu bukve iz koje su pragovi proizvedeni (mjesto i vrijeme sječe, način skladištenja oblovine u šumi, vrijeme dopreme oblovine u pilanu)
- podatke o izradi i sušenju neimpregniranih pragova (vrijeme izrade pragova u pilani, način zaštite od pucanja i atesti za materijal koji se koristi za zaštitu od pucanja, način i vremensko trajanje sušenja, dokumenti o tehničkom pregledu neimpregniranih pragova)
- podatke o impregnaciji pragova (atestna dokumentacija o sredstvu za impregnaciju s rezultatima ispitivanja, rezultati provjere prosušenosti pragova prije impregnacije, vrijeme impregnacije, opis tehnološkoga postupka impregnacije, ispis podataka o tijeku impregnacije i ispis dijagrama tijekom impregnacije te rezultate ispitivanja penetracije i retencije zaštitnoga sredstva i kvalitete impregnacije u cjelini, dokumenti o tehničkom pregledu i preuzimanju impregniranih pragova),
- podatke o označavanju pragova
- podatke o zaravnavanju ležišta za tračnice i bušenju rupa te tehničkom pregledu i preuzimanju

deklaraciju tretiranog proizvoda sukladno odredbama članka 58. Uredbe 528/2012 o stavljanju na raspolaganje na tržište i uporabi biocidnih proizvoda u pogledu određenih uvjeta za pristup tržištu