



PRUŽNE GRAĐEVINE

Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

e-mail: prg@prg.hr web: www.prg.hr

PP MEHANIZACIJA POZIV ZA DOSTAVU PONUDA EBN 34339

Naš znak: **B.B.4.3.**
P.N. Br.: **101/357/22**
Ur.Br.: **1539-22-1**
EBN: **34339**
Datum: **07.09.2022.**

Vrsta postupka nabave: Otvoreni postupak nabave

1. PODACI O PREDMETU NABAVE

Redni broj	Opis predmeta nabave	Jedinica mjere	Količina
1.	Zamjena kotača osovinskih sklopova TMD-a obw10.268, tv.br. 891, materijal kotača: R7T prema UIC 812.3, HŽ br. 99 78 9 485 357-8 Pregled i po potrebi popravak osovinskih ležajeva i osovinskog prijenosnika	Kom/sklop	2

Procijenjena vrijednost nabave: 175.000,00 kn bez PDV - a

Osoba zadužena za kontakt: Pave Jurjević, mob: 099/604 24 99, pave.jurjevic@prg.hr

2. SADRŽAJ PONUDE:

PONUDA treba sadržavati:

1. Jedinične cijene bez PDV-a
2. Ukupnu vrijednost ponude
3. Rok isporuke – po izdavanju narudžbenice
4. Uvjete i način plaćanja (odgoda minimalno 30 dana)
5. Opciju ponude (ne kraću od 60 dana)

3. NAČIN I ROK ZA DOSTAVU PONUDE

- Rok za dostavu ponuda je do **21.09.2022.** god. do **12:00 sati** na adresi Trg Francuske Republike 13, 10000 Zagreb.
- Ponudu dostavite u zatvorenoj omotnici s naznakom: « NE OTVARAJ ! PONUDA ZA PN 101/357/22»

Društvo upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu MBS: 080416334, OIB: 34601781192, MB: 1601636

Predsjednik Uprave: Pero Semren, dipl. ing. prom.

Članovi Uprave: Zvonko Perčin, dipl. ing. građ.; Željko Mihaljević, dipl. ing. prom.; Neven Ivošević, mag.ing.el.

Temeljni kapital: 63.898.200,00 kn.

Poslovna banka: Zagrebačka banka d.d., Zagreb, Trg bana Josipa Jelačića 10, IBAN: HR8123600001102394115



Pružne građevine d.o.o., Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

tel: +385 1 3702 301 , 385 1 3909 310 fax: +385 1 4577 726



PRUŽNE GRAĐEVINE

Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

e-mail: prg@prg.hr web: www.prg.hr

Ponude koje ne sadrže tražene podatke i one pristigle nakon roka bez obzira na način dostave navedenog ovim upitom neće se uzeti u razmatranje.

Na ovaj postupak ne primjenjuje se Zakon o javnoj nabavi. Naručitelj neće javno otvarati ponude. Kriterij za odabir ponude je ekonomski najpovoljnija ponuda sa stajališta Naručitelja.

Za odabir ponude je dovoljna jedna (1) pristigla ponuda, koja udovoljava svim traženim zahtjevima i uvjetima naručitelja.

Podaci o zaprimljenim ponudama, ponuditeljima i broju ponuda tajni su do objave Odluke o odabiru. Naručitelj zadržava pravo poništiti ovaj postupak nabave u bilo kojem trenutku, odnosno ne odabirati niti jednu ponudu, a sve bez ikakvih obveza ili naknada bilo koje vrste prema ponuditeljima.

Naručitelj će izvršiti pregled, ocjenu i rangiranje dostavljenih ponuda u razumnom roku te pisanu obavijest o rezultatima nabave (o odabiru najpovoljnije ponude ili poništenju postupka nabave) dostaviti svim ponuditeljima.

SLUŽBA NABAVE

Božana Bingula

Društvo upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu MBS: 080416334, OIB: 34601781192, MB: 1601636
Predsjednik Uprave: Pero Semren, dipl. ing. prom.

Članovi Uprave: Zvonko Perčin, dipl. ing. građ.; Željko Mihaljević, dipl. ing. prom.; Neven Ivošević, mag.ing.el.

Temeljni kapital: 63.898.200,00 kn.

Poslovna banka: Zagrebačka banka d.d., Zagreb, Trg bana Josipa Jelačića 10, IBAN: HR8123600001102394115

Pružne građevine d.o.o., Međimurska 4, 10 000 ZAGREB
tel: +385 1 3702 301, 385 1 3909 310 fax: +385 1 4577 726








Maßprotokoll

Gutehoffnungshütte Radsatz GmbH

Y

Auftrag-Nr.: 0021061		Bauteil: Vollrad		Kennwort: Plasser & Theurer		Bestell-Nr.: T6169911204-0		Pos. I			
GR-Zeichnung-Nr.: 432-2-004158N		GR-Artikel-Nr.: 004158V006		GR-Lfd.-Nr.:		Teil-Nr.: WN01-920.210.PLA.7-1		Laufflächenprofil:			
Lfd.-Nr.:	GR-Lfd.-Nr.:	Chargen-Nr.:	Laufkreis- durchmesser Ø 920 ± 0,25 max. 920,25 mm min. 919,75 mm	Bohrungs- durchmesser Ø 210 U7 max. 209,759 mm min. 209,713 mm	statische Rest- unwucht ≤125gm	Lfd.-Nr.:	GR-Lfd.-Nr.:	Chargen-Nr.:	Laufkreis- durchmesser Ø 920 ± 0,25 max. 920,25 mm min. 919,75 mm	Bohrungs- durchmesser Ø 210 U7 max. 209,759 mm min. 209,713 mm	statische Rest- unwucht ≤125gm
8107	RH 12882 A 4299		920.05	209.715	E3	8134	RH 12857 A 3912 ✓		920.05	209.725	E3
8115	RH 12879 A 3912		00	715	"	8136	RH 12862 A 3912		00	720	"
8116	RH 12848 A 3824		00	720	"	8138	RH 12877 A 3824 ✓		00	725	"
8130	RH 12853 A 3912		05	725	"	8142	RH 12844 A 3912		919.75	720	"
8123	RH 12858 A 3912		00	720	"	8131	RH 12871 A 3912		95	720	"
8111	RH 12887 A 4299		05	720	"	8132	RH 12856 A 3824		90	720	"
8112	RH 12884 A 4299 ✓		00	720	"	8133	RH 12854 A 3912		920.00	725	"
8105	RH 12890 A 4299 ✓		00	720	"	8143	RH 12851 A 3912		00	725	"

Unterschrift	Prüfer	Prüfaufsicht	Fremdabnahme	Bemerkung
				Kaltstempelung nach UIC 812-3v
				
Datum	17.12.2003	17.12.03		

USINE DE VALENCIENNES

E.N. 10204.3.1.C

NUMERO CERTIFICAT. 31232 COMMANDE USINE 517/3596/13	CLIENT Gutehoffnungshütte Radsatz	COMMANDE CLIENT 123200143 NUMERO COULEE A4298
DESIGNATION DIMENSIONS	47 ROUES MONOBLOCS svr plan: VDB0:12731 R : 2503 (OUT : 1387) ESSAI N° 1060	
NUANCE	R7T	D-4-103687

COMPOSITION CHIMIQUE (%)

CHIMIQUE sur produit	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	V	Ni+Cr+Mo
IMPOSES	≤0,490	≤0,800	≤0,400	≤0,015	≤0,020	≤0,300	≤0,300	≤0,080	≤0,300	≤0,060	≤0,500
1060	0,471	0,726	0,338	0,070	0,075	0,166	0,220	0,034	0,165	-	0,420

CARACTERISTIQUES MECANIKES

LIM.EL.R.p.0,2% Mpa		RESIST. R.m. Mpa		A % 5d		RESILIENCE +20°C KU JOULES			RESILIENCE -20°C KV JOULES		
JANTE	TOILE	JANTE	TOILE	JANTE	TOILE	a	b	c	a	b	c
607,5	455,2	902,4	739,4	17,5	23,7	28	27	30	22	17	21
≥520	Ind.	820/840	Δ≥110	≥14	≥16	≥12	≥12	≥12	≥7	≥7	≥7
						MOYENNE ≥17	28		MOYENNE ≥10		20

AUTRES RESULTATS

ELABORATION ELECTRIQUE / ORIGINE ASCOMETAL USINE DES DUNES

ACIER DEGAZE SOUS VIDE

VERIFICATION DU SENS DES CONTRAINTES RESIDUELLES: ≥1mm :

T6169911204-0

MOGÉNEITE HB ECART ≤30 HB : CONFORME

WNO1-920.210.PLR.7-1

USAGE GAZ:

H2 ≤ 2.5 ppm : **1,43**

Gutehoffnungshütte Radsatz GmbH

17. DEZ. 2003

Michte

PROPRETE:

Série fine:

A ≤ 2: 0,5

B ≤ 2: 0

C ≤ 2: 0

D ≤ 2: 1

B+C+D ≤ 4: 1

Série épaisse:

A ≤ 1.5: 0,5

B ≤ 1.5: 0

C ≤ 1.5: 0

D ≤ 1.5: 0,5

B+C+D ≤ 3: 0,5

FILIATION DE DURETE HBW 5/750/15:

LIMITE USURE: 35mm : 235 mlml

B/A : 10 mlml

C
B
A

277... 269... 269
269... 262... 262
229...

NOUS CERTIFIONS QUE LES ESSAIS ET VERIFICATIONS SONT CONFORMES AUX PRESCRIPTIONS DE LA COMMANDE



DATE

26/11/2003

A. LEGAYE RESPONSABLE DES ESSAIS

2. Dez. 2003

USINE DE VALENCIENNES

E.N. 10204.3.1.C

NUMERO CERTIFICAT 31 108 COMMANDE USINE 517/3467/11	CLIENT Gutehoffnungshütte Radsatz	COMMANDE CLIENT 123200129 BA002 NUMERO COULEE A 3824
DESIGNATION DIMENSIONS NUANCE	49 ROUES MONOBLOCS svt plan: VDB032731 D R : 2503 OUT : 1387 ESSAI N° 959 R7T D-4-103687	

COMPOSITION CHIMIQUE (%)

CHIMIQUE sur produit	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	V	Ni+Cr+Mo
IMPOSES	<=0,490	<=0,800	<=0,400	<=0,015	<=0,020	<=0,300	<=0,300	<=0,080	<=0,300	<=0,050	<=0,500
	0,460	0,756	0,355	0,010	0,007	0,111	0,218	0,039	0,096	-	0,368

CARACTERISTIQUES MECANQUES

J.M.EL.R.p.0,2% Mpa		RESIST. R.m. Mpa		A % 5d		RESILIENCE +20°C KU JOULES			RESILIENCE -20°C KV JOULES		
JANTE	TOILE	JANTE	TOILE	JANTE	TOILE	a	b	c	a	b	c
572,5	440,9	875,9	737,3	18,5	23,2	32,9	28,4	30,5	22,6	14,8	21
>=520	ind.	820/940	Δ>=110	>=14	>=16	>=12	>=12	>=12	>=7	>=7	>=7
						MOYENNE>=17	30,6	MOYENNE>=10		19,5	

AUTRES RESULTATS

ELABORATION ELECTRIQUE / ORIGINE ASCOMETAL USINE DES DUNES
 ACIER DEGAZE SOUS VIDE

VERIFICATION DU SENS DES CONTRAINTES RESIDUELLES: >=1mm :

GENEITE HB ECART <=30 HB : CONFORME

DOSAGE GAZ:

H2 <= 2.5 ppm : 1,09

T61699/1204-0

Pos.1

WN01-920.210.PLA.7-1

S.BIOLAY
 AF
 SNCF
 124

Gutehoffnungshütte Radsatz GmbH

17. DEZ. 2003

Müller

PROPRETE:

Série fine:
 Série épaisse:

A<= 2: 0,5
 A<= 1.5: 0,5

B<= 2: 0
 B<= 1.5: 0
 C<= 2: 0
 C<= 1.5: 0

D<= 2: 1
 D<= 1.5: 0,5
 B+C+D<=4: 1
 B+C+D<=3: 0,5

MEASUREMENT DE DURETE HBW 5/750/15:

LIMITE USURE: 35mm :235 mini
 B/A :10 mini

C	269	277	277
B	262	255	255
A		229	

LES CERTIFICATIONS QUE LES ESSAIS ET
 OPERATIONS SONT CONFORMES AUX
 DESCRIPTIONS DE LA COMMANDE

DATE

23/10/2003

A. LEGAYE RESPONSABLE

(Signature)

USINE DE VALENCIENNES

E.N. 10204.3.1.C

UMERO CERTIFICAT 31709 COMMANDE USINE 517/3467/11	CLIENT Gutehoffnungshütte Radsatz	COMMANDE CLIENT 123200129 BA002 NUMERO COULEE A 3912
DESIGNATION DIMENSIONS NUANCE	102 ROUES MONOBLOCS svt plan: VDB032731 D R : 2503 OUT : 1387 ESSAI N° 960 R7T D-4-103687	

COMPOSITION CHIMIQUE (%)

CHIMIQUE sur produit	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	V	Ni+Cr+Mo
IMPOSES	≤0,490	≤0,800	≤0,400	≤0,015	≤0,020	≤0,300	≤0,300	≤0,080	≤0,300	≤0,050	≤0,500
	0,459	0,757	0,358	0,010	0,011	0,207	0,192	0,044	0,730	-	0,437

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

LIM.EL.R.p.0,2% Mpa		RESIST. R.m. Mpa		A % 5d		RESILIENCE +20°C KU JOULES			RESILIENCE -20°C KV JOULES		
JANTE	TOILE	JANTE	TOILE	JANTE	TOILE	a	b	c	a	b	c
591,0	469,2	873,0	735,0	18,3	24,2	25,4	25,5	24,7	17,6	17,1	15,8
≥520	ind.	820/940	Δ≥110	≥14	≥16	≥12	≥12	≥12	≥7	≥7	≥7
						MOYENNE ≥17	25,2	MOYENNE ≥10	16,8		

AUTRES RESULTATS

ELABORATION ELECTRIQUE / ORIGINE ASCOMETAL USINE DES DUNES
 ACIER DEGAZE SOUS VIDE

VERIFICATION DU SENS DES CONTRAINTES RESIDUELLES: ≥1mm:

HOMOGENEITE HB ECART ≤30 HB: CONFORME

DOSAGE GAZ:

H2 ≤ 2.5 ppm : 1,56

T61699/1204-0

Pos.1

WV01-920.210.PLA.7-1

S. BLOKRAF
 SNCF
 4/24

PROPRETE:

Série fine:

A ≤ 2: 1

B ≤ 2: 0,5

C ≤ 2: 0

D ≤ 2: 1

B+C+D ≤ 4: 1,5

Série épaisse:

A ≤ 1.5: 0,5

B ≤ 1.5: 0

C ≤ 1.5: 0

D ≤ 1.5: 0,5

B+C+D ≤ 3: 0,5

RELATION DE DURETE HBW 5/750/15:

LIMITE USURE: 35mm :235 mini

B/A :10 mini

C
B
A

269... 269... 269
 255... 262... 248
 229

US CERTIFIONS QUE LES ESSAIS ET
 OPERATIONS SONT CONFORMES AUX
 DESCRIPTIONS DE LA COMMANDE

DATE

23/10/2003

A. LEGAYE RESPONSABLE

DES ESSAIS