



PRUŽNE GRAĐEVINE

Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

e-mail: prg@prg.hr web: www.prg.hr

POSLOVNO PODRUČJE BIČK POZIV ZA DOSTAVU PONUDA EBN 34911

Naš znak: I.P.4.3.

EBN: 34911

Datum: 27.10.2022.

Vrsta postupka nabave: Otvoreni postupak nabave

1. PODACI O PREDMETU NABAVE

Red. broj	Opis predmeta nabave	Jedinica mjere	Količina
1.	Čahura ekscentrična (nacrt u prilogu)	kom	100

Osoba zadužena za kontakt: Josip Grdešić, mob: 099/4226 596, josip.grdesic@prg.hr

2. SADRŽAJ PONUDE:

PONUĐA treba sadržavati:

1. Jedinične cijene bez PDV-a, fca Trnava bb, Zagreb
2. Ukupnu vrijednost ponude
3. Rok isporuke: prema dogovoru
4. Uvjete i način plaćanja (odgoda minimalno 30 dana)
5. Opciju ponude (ne kraću od 60 dana)

3. NAČIN I ROK ZA DOSTAVU PONUDE

Rok za dostavu ponuda je do **03.11.2022.** god. do **12:00 sati** na mail adresu iva.paulik@prg.hr

Ponude koje ne sadrže tražene podatke i one pristigle nakon roka bez obzira na način dostave navedenog ovim upitom neće se uzeti u razmatranje.

Na ovaj postupak ne primjenjuje se Zakon o javnoj nabavi. Kriterij za odabir ponude je ekonomski najpovoljnija ponuda sa stajališta Naručitelja.

Za odabir ponude je dovoljna jedna (1) pristigla ponuda, koja udovoljava svim traženim zahtjevima i uvjetima naručitelja.

SLUŽBA NABAVE
Iva Paulik

Društvo upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu MBS: 080416334, OIB: 34601781192, MB: 1601636

Predsjednik Uprave: Pero Semren, dipl. ing. prom.

Članovi Uprave: Zvonko Perčin, dipl. ing. građ.; Željko Mihaljević, dipl. ing. prom.; Neven Ivošević, mag.ing.el.

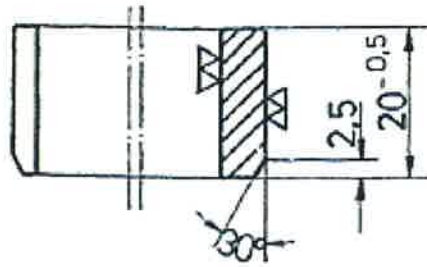
Temeljni kapital: 63.898.200,00 kn.

Poslovna banka: Zagrebačka banka d.d., Zagreb, Trg bana Josipa Jelačića 10, IBAN: HR8123600001102394115

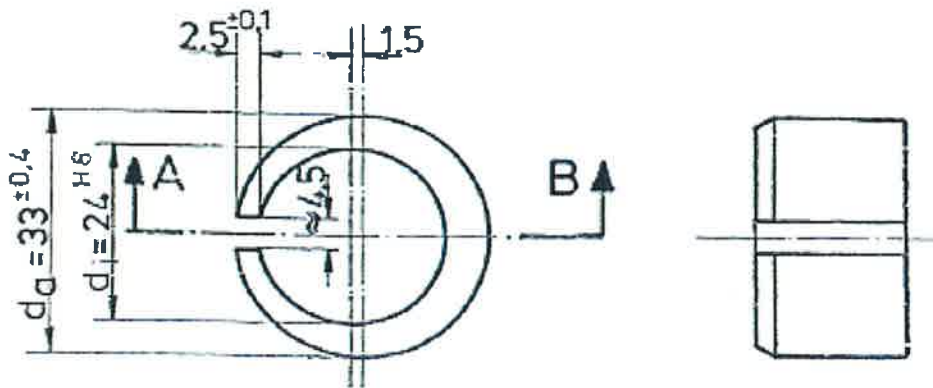
Pružne građevine d.o.o., Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

tel: +385 1 3702 301, 385 1 3909 310 fax: +385 1 4577 726





Die nicht vermaßten Kanten mit 0,5mm abrunden oder abschrägen.



d_a → vanjska mjera prije ugradnje
 d_i → unutarnja mjera nakon ugradnje

Vermerk:

d_a ist der Außendurchmesser vor dem Einbau. (Fertigungsabhängig)

d_i ist der Innendurchmesser nach dem Einbau.

$d_b = \phi 32$ ist der Durchmesser der Aufnahmebohrung.

Bei der Abnahme ist die Spannbuchse in einen Arbeitslehrring mit Bohrungs-nennmaß d_b einzubauen und der Innendurchmesser d_i mit einem Arbeitslehrdorn zu prüfen. Herstellungsabmaße für den Lehrring nach DIN 7163 Qualität (h8) für den Lehrdorn nach DIN 7164, für Nr. 42 Qualität (H8).

Einsatzgehärtet auf HRC 58 bis 62